

СПЛАВЫ МАГНИЕВЫЕ

Методы определения лантана

Magnesium alloys.
Methods for determination of lanthanum

ГОСТ
3240.9-76

ОКСТУ 1709

Срок действия с 01.01.78
до 01.01.93

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт устанавливает пламенно-фотометрический метод определения лантана (при массовой доле лантана от 0,5 до 2%) и фотометрический метод определения лантана (при массовой доле лантана от 0,2 до 2%).

1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Общие требования к методам анализа — по ГОСТ 3240.0—76.

2. ПЛАМЕННО-ФОТОМЕТРИЧЕСКИЙ МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ СОДЕРЖАНИЯ ЛАНТАНА

2.1. Сущность метода

Метод основан на измерении интенсивности молекулярных полос монооксида лантана с кантами при 794 и 743 нм, возбуждающихся в ацетиленово-воздушном пламени. Гашение излучения окиси лантана в присутствии магния-цинка подавляют введением в анализируемые растворы азотнокислого аммония.

2.2. Аппаратура, реактивы и растворы

Спектрофотометр пламенный.

Кислота соляная по ГОСТ 3118—77, разбавленная 1:1.

Аммоний азотнокислый по ГОСТ 22867—77, раствор, готовят следующим образом: 600 г реактива растворяют при нагревании в дистиллированной воде и разбавляют водой до 1 дм³.

Магний первичный в чушках по ГОСТ 804—72 в виде стружки.

Раствор магния 50 г/дм³: 50 г магния растворяют в 800 см³ раствора соляной кислоты и разбавляют водой до 1 дм³.

Стандартный раствор лантана: 2,345 г прокаленной при 600°C в течение 2 ч и охлажденной в эксикаторе химически чистой окиси лантана переносят в коническую колбу вместимостью 400 см³ и растворяют в 100 см³ раствора соляной кислоты, раствор переносят в мерную колбу вместимостью 1 дм³, разбавляют водой до метки и перемешивают.

1 см³ раствора содержит 0,002 г лантана.

Ацетилен в баллонах по ГОСТ 5457—75.

2.1, 2.2. (Измененная редакция, Изм. № 1).

2.3. Проведение анализа

2.3.1. Навеску сплава массой 1 г переносят в коническую колбу вместимостью 100 см³, растворяют в 15 см³ соляной кислоты, добавляют 15 см³ раствора азотнокислого аммония, переносят в мерную колбу вместимостью 50 см³, разбавляют водой до метки, тщательно перемешивают, вводят в распылитель пламенного спектрофотометра и записывают спектральные полосы окиси лантана 743 нм или 794 нм. Измерив высоту пиков окиси лантана, находят содержание лантана по графику, построенному по градуировочным растворам. Наклон градуировочных графиков периодически (через каждые четыре пробы) проверяют по градуировочным растворам.

2.3.2. В пять мерных колб вместимостью 100 см³ вводят по 40 см³ раствора магния, по 30 см³ раствора азотнокислого аммония, 0; 5,0; 10,0; 15,0; 20,0 см³ стандартного раствора лантана, что соответствует 0; 0,010; 0,020; 0,030; 0,040 г лантана. Растворы доливают до метки водой, перемешивают, вводят в капилляр распылителя и регистрируют интенсивность полос моноокиси лантана. По результатам измерений строят градуировочный график.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.4. Обработка результатов

2.4.1. Массовую долю лантана (X) в процентах вычисляют по формуле

$$X = \frac{m_1 \cdot 100}{m},$$

где m_1 — масса лантана, найденная по градуировочному графику, г;

m — масса навески пробы, г.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.4.2. Абсолютные допускаемые расхождения результатов параллельных определений не должны превышать значений, указанных в табл. 1.

Таблица 1

Массовая доля лантана, %	Абсолютные допускаемые расхождения, %
От 0,5 до 1,0	0,03
Св. 1,0 » 2,0	0,06

2.5. Контроль точности измерений

Для контроля точности измерений массовой доли лантана от 0,5 до 2% используют государственные стандартные образцы магниевых сплавов, а также отраслевые стандартные образцы и стандартные образцы предприятия магниевых сплавов, выпущенные в соответствии с ГОСТ 8.315—78. Контроль точности измерений проводят в соответствии с ГОСТ 25086—87.

Допускается проводить контроль точности измерений массовой доли лантана методом добавок.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

3. ФОТОМЕТРИЧЕСКИЙ МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ СОДЕРЖАНИЯ ЛАНТАНА

3.1. Сущность метода

Лантан образует с арсеназо III комплексное соединение при рН 3,0—3,5, окрашенное в малиново-красный цвет. Для устранения мешающего влияния железа, меди и остатков алюминия вводят тиомочевину и сульфосалициловую кислоту. Для связывания циркония в комплекс добавляют фениларсоновую кислоту. Оптическую плотность измеряют на фотоколориметре или спектрофотометре при $\lambda_{\max} = 656$ нм.

3.2. Аппаратура, реактивы и растворы

Спектрофотометр типа СФД-2 или СФ-4А или фотоэлектроколориметр типа ФЭК-56.

Кислота соляная по ГОСТ 3118—77, разбавленная 1:1 и 1%-ный раствор.

Магний первичный в чушках по ГОСТ 804—72 в виде стружки.

Раствор магния 1 г/дм³: 1 г металлического магния растворяют в 60 см³ раствора соляной кислоты и доливают водой до 1 дм³.

Индикатор пентаметоксикрасный, 0,1%-ный раствор; готовят и хранят по ГОСТ 4919.1—77.

Арсеназо III, 0,04%-ный раствор.

Тиомочевина по ГОСТ 6344—73, 5%-ный раствор.

Сульфосалициловая кислота по ГОСТ 4478—78, 20%-ный раствор.

Кислота щавелевая, насыщенный раствор и 3%-ный раствор.

Фениларсоновая кислота, 5%-ный раствор.

Натрий уксуснокислый по ГОСТ 199—78, 50%-ный раствор.

Стандартный раствор лантана.

Лантан хлористый $\text{LaCl}_3 \cdot 7\text{H}_2\text{O}$, раствор; готовят следующим образом: 2,6738 г соли растворяют в 40—50 см³ соляной кислоты, разбавленной 1 : 1, переводят в мерную колбу вместимостью 1 дм³, добавляют 100 см³ соляной кислоты, разбавленной 1 : 1, охлаждают, доводят до метки водой и тщательно перемешивают.

Титр раствора устанавливают весовым оксалатным методом следующим образом: 10 см³ раствора помещают в стакан, выпаривают на плите почти досуха, добавляют 40 см³ 1%-ного раствора соляной кислоты, доводят почти до кипения, прибавляют 30 см³ горячего раствора щавелевой кислоты, тщательно перемешивают стеклянной палочкой и раствор с выпавшим осадком оставляют до следующего дня. Затем осадок отфильтровывают через фильтр «синяя лента» и промывают 3%-ным холодным раствором щавелевой кислоты. Осадок с фильтром сушат, прокаливают при 950°C в течение 1 ч, охлаждают и взвешивают осадок. Коэффициент пересчета окисла лантана на лантан 0,8529.

Раствор содержит 1 мг лантана в 1 см³.

3.3. Проведение анализа

3.3.1. Навеску сплава массой 1 г (при массовой доле лантана менее 1,5%) и 0,5 г (при содержании лантана более 1,5%) растворяют в 40 см³ разбавленной соляной кислоты при нагревании.

Полученный раствор переводят в мерную колбу вместимостью 250 см³, разбавляют водой до метки и перемешивают. Если необходимо, часть раствора отфильтровывают, отбирают аликвотную часть 1 см³ в мерную колбу вместимостью 100 см³ и разбавляют водой до 30—40 см³. К раствору приливают 2,0 см³ раствора тиомочевины, затем выдерживают раствор 3—4 мин и добавляют 5 см³ раствора сульфосалициловой кислоты, 5 см³ раствора феноларсоновой кислоты, после этого прибавляют 5—6 капель индикатора и нейтрализуют раствором уксуснокислого натрия до исчезновения розовой окраски. Затем приливают 5 см³ арсеназо III, разбавляют водой до метки, перемешивают и измеряют оптическую плотность раствора при $\lambda_{\text{max}} = 655$ нм (красный светофильтр) в кювете с толщиной слоя 50 мм. В качестве раствора сравнения используют раствор контрольного опыта.

Содержание лантана определяют по градуировочному графику.

3.3.2. Построение градуировочного графика

В серию мерных колб вместимостью 250 см³ вводят 0; 2,0; 4,0; 6,0; 8,0; 10,0; 12,0; 14,0; 16,0; 18,0 и 20,0 см³ стандартного раствора лантана, что соответствует 0; 0,002; 0,004; 0,006; 0,008; 0,010; 0,012; 0,014; 0,016; 0,018 и 0,020 г лантана, добавляют по 30 см³ раствора соляной кислоты, доливают до метки водой и перемешивают.

Отбирают аликвотные части по 1 см³ в мерные колбы вместимостью по 100 см³, разбавляют водой приблизительно до 20—

30 см³, добавляют 4 см³ раствора магния и далее анализ проводят, как указано в п. 3.3.1. По полученным значениям оптических плотностей строят градуировочный график.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.4. Обработка результатов

3.4.1. Массовую долю лантана (X) в процентах вычисляют по формуле

$$X = \frac{m \cdot V \cdot 100}{m_1 \cdot V_1},$$

где m — масса лантана, найденная по градуировочному графику, г;

V — объем исходного раствора, см³;

V_1 — объем аликвотной части, см³;

m_1 — масса навески сплава, г.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.4.2. Абсолютные допускаемые расхождения результатов параллельных определений не должны превышать значений, указанных в табл. 2.

Таблица 2

Массовая доля лантана, %	Абсолютные допускаемые расхождения, %
От 0,2 до 0,5	0,02
Св. 0,5 > 0,9	0,03
> 0,9 > 2,0	0,05

3.5. Контроль точности измерений

Контроль точности измерений проводят по п. 2.5.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

- 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством авиационной промышленности СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

Н. А. Канаев, В. А. Коренева, С. Н. Пинаева, Т. Е. Заборенко

- 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 28.12.76 № 2889

- 3. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ**

- 4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 199—78	3.2
ГОСТ 804—72	2.2, 3.2
ГОСТ 3118—77	2.2, 3.2
ГОСТ 3240.0—76	1.1
ГОСТ 4478—78	3.2
ГОСТ 4919.1—77	3.2
ГОСТ 5457—75	2.2
ГОСТ 6344—73	3.2
ГОСТ 22867—77	2.2
ГОСТ 25086—87	2.5
ГОСТ 8.315—78	2.5

- 5. Срок действия продлен до 01.01.93** Постановлением Госстандарта СССР от 30.06.87 № 3008

- 6. ПЕРЕИЗДАНИЕ** [декабрь 1988 г.] с Изменением № 1, утвержденным в июне 1987 г. [ИУС 11—87].